

中国机械工业金属切削刀具技术协会

文件

常州斯乃刻职业技能培训学校

中国刀协、斯乃刻联发[2021]6号

关于举办首届全国数控刀具工匠技能大赛的通知

各协会组织、工具企业：

2020年12月10日，习近平总书记对全国第一届职业技能大赛发出贺信并强调，大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，激励更多劳动者特别是青年一代走技能成才、技能报国之路，培养更多高技能人才和大国工匠，为全面建设社会主义现代化国家提供有力人才保障。习近平总书记的重要指示，深刻阐明了技术工人队伍在国家发展中的战略地位和时代意义，为广大劳动者的成才和职业发展指明了前进道路，必将极大地激发大国工匠精神，为中国制造和中国创造提供强大的物质支撑和精神引领。

为进一步弘扬工匠精神，营造劳动光荣的社会风尚和精益求精的敬业风气，提升中国刀工具行业的整体技能水平，打造建设知识型、技能型、创新型刀工具产业技能工人队伍。经研究，中国刀协决定组织开展“全国第一届数控刀具工匠技能大赛”，为广大刀工具技术工人提供广阔的自我提升空间、技能展示舞台和交流切磋平台。

本次大赛由常州斯乃刻职业技能培训学校承办。

一、大赛名称

首届全国数控刀具工匠技能大赛

二、大赛方式

个人赛，参赛选手由参赛单位组织以个人名义报名参赛

三、 参赛人员

全国范围内所有刀工具制造企业数控操作职工均可参加，并以单位名义组织统一集中报名，每个单位报名人数不得超过 2 名。

四、 大赛内容

本次大赛主要体现“数控刀具”、“工匠”、“技能”等方面的元素，通过本次大赛能展示中国数控刀具智能制造的能力和水平，不断提升操作工人的技能水平，加快推进数控刀具国产化的进程。本次大赛设数控刀具基本理论及数控刀具实际操作比赛，决定第一届数控刀具工匠技能大赛实际操作选用整体圆柄类硬质合金或高速钢材料，比赛选用机床为国产或进口数控工具磨床，大赛设预赛和决赛，预赛为理论考试+操作模拟编程（实训模拟），决赛为模拟编程+实际操作。

五、 组织单位

主办单位：

中国机械工业金属切削刀具技术协会

常州市人民政府

常州市人力资源和社会保障局

常州市总工会

常州国家高新区（新北区）管委会

常州国家高新区（新北区）人力资源和社会保障局

常州市新北区总工会

承办单位：

新北区西夏墅镇人民政府

常州斯乃刻职业技能培训学校

江苏西夏墅工具一体化服务平台

协办单位：

东莞市数控刀具行业协会

昆山市数控刀具协会

宁波数控刀具行业协会
苏州市切削工具业商会
四川省金属切削刀具技术协会
常州西夏墅工具协会
温岭市工量刃具行业协会
黑龙江省刀具技术协会
清河（县）数控切削刀具行业协

六、 组织机构

由各主办单位、承办单位及协办单位领导共同组成首届全国数控刀具工匠技能大赛组织委员会（以下简称大赛组委会），全面负责大赛的组织管理工作和协调工作。大赛组委会下设大赛办公室（办公室设在常州斯乃刻职业技能培训学校）、大赛技术工作委员会（以下简称大赛技工委）和大赛评判委员会（以下简称大赛评判委），大赛办公室在大赛组委会的领导下，具体负责大赛的组织安排、招商和日常管理工作；大赛技工委具体负责理论知识的出题、实操刀具选型、制订大赛规则及阅卷工作；大赛评判委具体负责制订大赛过程中的评判规则和实操过程的评价裁判工作。

七、 大赛组织

本次大赛设数控刀具基本理论及数控刀具实际操作比赛，大赛设预赛和决赛，预赛为理论考试+操作模拟编程（实训模拟），决赛为模拟编程+实际操作。

预赛：根据全国的实际情况分设 4 个预赛分赛区，每个分赛区设大赛联络处，公布电话和联络地址。（1）南部赛区（由东莞数控刀具行业协会负责组织）：负责广西、广东、海南、湖南、福建、港澳、台湾等省市范围的预赛。（2）北部赛区（由黑龙江刀具技术协会负责组织）：负责黑龙江、吉林、辽宁、内蒙、北京、天津、山西、河北等省市范围的预赛。（3）西部赛区（由四川省金属切削技术协会负责组织）：负责新疆、西藏、云南、贵州、宁夏、甘肃、四川、重庆、陕西等省市范围的预赛。（4）东部

赛区（常州西夏墅工具协会负责组织）：负责山东、河南、湖北、江苏、安徽、江西、上海、浙江等省市范围的预赛。报名结束后，大赛组委会及时公布大赛题库题型，让选手有足够时间进行学习和训练。

决赛：由大赛组委会组织实施。

八、 大赛形式

1. 预赛：分为理论和实操模拟两部分，由各分赛区自行组织宣传报名，预赛规则和要求在报名时由大赛组委会向选手公布。

（1）理论知识比赛

凡报名参赛的选手，均需参加预赛理论知识比赛。理论知识比赛在网上进行，比赛后及时公布比赛分数和名次，理论比赛成绩可以列入决赛评分。

（2）实操模拟比赛

选手在参加理论比赛后，才能参加实际操作模拟比赛，选手根据实操刀具类型的技术要求，选用比赛指定数控工具磨床（大赛报名时公布比赛用机床型号）的操作软件进行编程、编程好的方案上传到大赛组委会，大赛评判委对选手的方案从加工刀具的技术要求、砂轮选配、磨削参数、磨削工艺、数控编程 G 代码、加工时间等方面进行评价打分，并将评判结果通知大赛组委会后及时公布。

（3）成绩公布

大赛选手预赛理论成绩占总成绩的 40%，实操模拟成绩占总成绩的 60%。公布形式按照各预赛分赛区公布参加选手预赛成绩。

2. 决赛：分为模拟编程和实操两部分，决赛由大赛组委会组织在大赛现场进行，参加决赛选手共计 40 名，在各预赛分赛区按预赛报名人数中占总人数比例取总成绩排名次序晋级决赛。决赛规则有大赛技工委和大赛评判委在决赛前向选手公布。

（1）模拟编程比赛

参加决赛的选手首先根据大赛数控刀具选型进行模拟编程，（决赛刀

具的选型在预赛刀具选型的基础上提升一定的技能难度，能真正展示中国数控刀具智能制造的水平），现场提供编程用电脑和 U 盘，选手编程后存入 U 盘交大赛评判委现场对选手的编程评判，确定前 30 名进入实际操作。

（2）实操比赛

进入实操的选手按序上机操作，用自己 U 盘编程操作，现场提供所需的刀具精磨材料，检测设备、砂轮等，确保实操过程顺利完成。每个选手由一名裁判人员现场督促、评判实操全过程。裁判人员根据决赛规则要求对实操选手完成的产品进行综合评分，公布比赛成绩。

（3）成绩公布

决赛总成绩：选手在预赛的成绩占总成绩的 20%，决赛的成绩占总成绩的 80%，由大赛评判工作委员会组织相关专家现场评定后现场公布选手的总成绩并排列名次。

决赛于 2021 年 9 月 14 至 15 日在常州斯乃刻职业技能培训学校举办（江苏西夏墅工具一体化平台，常州西夏墅双拥路 10 号），本次大赛向全球网络直播全过程。

九、 报名办法

1. 网上报名

参赛选手可通过登录中国切削工具及装备展览会网站 www.cnccte.com 或常州斯乃刻职业技能培训学校网站 www.czsnpkpx.com 进行报名。

2. 咨询方式

联系人及手机：

田 良：13808092093

周利梅：13981811149

祁华平：13906128576

祁碧波：18661105312

孔雯钰：18921073626

大赛邮箱：t1825@163.com、zlkj@czzlkj.com

十、奖励方式

1. 奖项设置

一等奖 1 名：决赛总成绩第 1 名；二等奖 3 名：决赛总成绩第 2-4 名；三等奖 5 名：决赛总成绩第 5-9 名；优胜奖 11 名：决赛总成绩 19-20 名；优秀奖 20 名：决赛总成绩第 21-40 名。

2. 奖项内容

荣获一等奖的选手，由大赛组委会颁发获奖证书和价值壹万元人民币的奖品；荣获二等奖的选手，由大赛组委会颁发获奖证书和价值陆仟元人民币的奖品；荣获三等奖的选手，由大赛组委会颁发获奖证书和价值叁仟元人民币的奖品；荣获优胜奖的选手，由大赛组委会颁发获奖证书和价值壹仟元人民币的奖品；荣获优秀奖的选手，由大赛组委会颁发获奖证书和纪念奖品；所有参赛选手颁发参赛证书。

十一、比赛实施进度

1. 2021 年 4 月上旬，公布大赛通知和报名途径。

2. 2021 年 4 月 17 日至 8 月 17 日，由各地方协会组织选手网上报名及公布预算样题。

3. 2021 年 8 月 18 日至 30 日，预赛（包括理论知识和实操模拟比赛）并公布预赛成绩，确定决赛选手名单。

4. 2021 年 9 月 9 日，公布决赛样题。

5. 2021 年 9 月 13 日，决赛选手报到。

6. 2021 年 9 月 14 日

上午 8:00-9:00，模拟编程比赛

上午 9:30 参加大赛开幕式

上午 10:30-下午 5:00 参加实操比赛

7. 2021 年 9 月 15 日

上午 8:30-下午 3:00 参加实操比赛

下午 3:30 参加大赛闭幕式

8. 2021年9月16日统一组织参加中国切削工具及装备展览会开幕式。

附件：

首届全国数控刀具工匠技能大赛组织委员会名单

